

PROGRAMME JUIN 2024

Ville de 
Barbentane



Mozart - Ligeti
Ravel Latin Jazz
Lizana-Girard

Ville de 
Barbentane

07

Juin

19h

Concert de Piano

Lizana et Girard

1 piano, 1 Fender Rhodes , 2 univers , 4 mains

Le concert sera suivi d'un Karaoke et
d'un verre de l'amitié

Médiathèque

2 Chemin de la Glacière
13570 Barbentane

Entrée libre, réservation indispensable

Tél: 04 32 60 16 21



8 JUIN · CONFERENCE

DARDEIN I MNE
CONFÉRENCE "LE CHAMANISME EN QUESTION"

Salle Louis Veray
Samedi 8 juin à 17h30



Par Jean-Michel Gassend
« Ayant étudié l'art, l'archéologie et l'ethnologie sur le terrain, j'ai pu vivre à travers le monde auprès de certains "peuples premiers" et témoigner de leurs visions de la nature, leurs croyances et leurs rites initiatiques. Par ailleurs, je propose une approche dépassionnée et pourtant passionnante des liens entre l'homme et les symboles qui peuplent son imaginaire. Les Européens n'ont qu'une très vague idée sur ce qu'implique l'animisme (je parlerai personnellement d'animisme plus que de chamanisme ou de sorcellerie pour des raisons historiques et de sens...). Ils ne sont pour la plupart pas très enclins à la traversée du monde des morts, mais plus dans le néo-chamanisme à la recherche d'une guérison rapide que d'un véritable changement de paradigme (perception) et de ses contraintes. Or la compréhension des rites liés à l'animisme n'est pas chose aisée à nos yeux d'occidentaux. Il passe plus par l'expérience que par la connaissance, par le dépassement des tabous et des croyances. L'animisme est principalement une expérience du corps (transc, visions, extase...), une rencontre avec les esprits et sans doute celle de l'âme du monde qui dépasse parfois l'analyse rationnelle sans s'enfermer forcément dans les concepts religieux, mystiques ou bien la superstition. »

ONARYATI.COM

A notre époque où la "mode chamanique" a pris beaucoup d'ampleur, il convient de faire un point historique, géographique et symbolique sur ce qu'est l'animisme. Jean-Michel Gassend, ethno-archéologue amateur passionné, diplômé de la Sorbonne en histoire de l'art, a travaillé pour l'Unesco, la Ville de Paris, l'Éducation Nationale et conseillé artistiquement des galeries et des musées, fera une conférence sur le sujet.

Salle Louis Veray - Parking Baron de Chabert
17h30 · Libre participation

12 JUIN · TOURNOI D'ECHECS AU CENTRE DE LOISIRS

Les enfants du centre de loisirs se défient lors d'un tournoi d'échecs avec l'association L'échiquier de la tour.

14 JUIN · KERMESSE DE L'APEL NOTRE DAME



L'APEL PRÉSENTE SA
KERMESSE
NOTRE DAME 2024
14 & 15 JUIN

VENDEDI 14 JUIN
à partir de 18h00 à l'école
spectacle des enfants
snack et buvette
soirée musicale

SAMEDI 15 JUIN
dès 9h30 au stade du pigeonier
démonstrations sportives
olympiades et jeux gonflables
puis remise des prix à l'école
tirage de la tombola
et repas partagé

Ville de Barbentane
apel Association de parents d'élèves
APEL NOTRE DAME

L'école Notre Dame fait sa kermesse en deux temps.

Vendredi 14 juin à partir de 18h00 : spectacle des enfants à l'école Notre Dame.
Snack et buvette sur place

Samedi 15 juin, dès 9h30 : journée récréative au stade du pigeonier
Repas partagé

SPECTACLE DE FIN D'ANNÉE
MARDI 18 JUIN 2024

De colores

Ville de 
Barbentane

BY CAMPO FLAMENCO

SALLE DES FETES DE BARBENTANE - SPECTACLE DES ELEVES

ENTREE 8€ AVEC UN SOFT / GRATUIT CARTE ADHERENT

LA BOULE DE LA MONTAGNETTE

CONCOURS JUIN 2024

Sam. 15 juin : Équipes 2Jx3B

CONCOURS OFFICIELS

Mar. 18 juin : Équipes 2Jx3B

Promotion

Jeu. 20 juin : Grand Prix Saint Jean
Équipes 2Jx3B

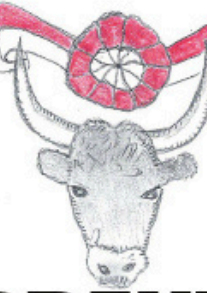


HORAIRES : 15 HEURES POUR TOUS LES
CONCOURS - ESPLANADE LES MOULINS
LICENCE OBLIGATOIRE

DJ **Deurieu Frères**

FFCC
Fédération Française de
Course Camarguaise

**Arènes
de**



BARBENTANE

Vendredi 21 Juin 2024 à 18h00 Entrée : 8 €

Course de taureaux jeunes avec les manades :

Vinuesa - Raynaud - St Pierre - Blatière Bessac

Boualam - Zelphaty - Matéo - Martinez.S - Jakupi - Giaconi

Lundi 24 Juin 2024 à 17h00 Entrée : 10 €

2ème journée Jean Chauvet et Camille Lambert

- 1 - Eros de Lou Pantai**
- 2 - Porto de Didelot Langlade**
- 3 - Clavel de St Pierre**
- 4 - Cochise de Raynaud**
- 5 - Orpailleur de Blanc**
- 6 - Forcado de Bon**
- 7 - Beubeu de Guillaume**

**Oukarki Ayme Taieb - Friakh - Zelphaty
Chanat - Oufkir - Martinez.J**

**Ville de
Barbentane**

BTP

ROQUE
TERRASSEMENT - ASSAINISSEMENT



22 JUIN 2024

FÊTE DE LA
Musique

COURS JEAN-BAPTISTE REY

19H LO'VIN
LAURA MONNIER

21H FEELIN GOOD
LOÏC LE DANVIC

Ville de 
Barbentane

L'association
LO'VIN
PROMOTION D'ARTISTES

LAURA MONNIER

Et ses élèves

Fêtent la musique!

LE 22 JUIN À PARTIR DE 19H

Ville de
Barbentane
Provence



FEELIN' GOOD

REPRISES ROCK, BLUES-ROCK

22 JUIN * BARBENTANE
COURS JEAN-BAPTISTE REY

EN COLLABORATION AVEC

 **VILLE DE
BARBENTANE**

22 ET 23 JUIN · FÊTE DE LA SAINT-JEAN



DIMANCHE 23 JUIN 2024

- 9h00 : Garniture de la Charrette place du Marché par Les Amis de Saint Jean
- 19h00 : Sortie anticipée de la Charrette. Hommage rendu à Saint Jean à l'oratoire, avenue Bertherigues et course autour du rond-point Saint-Joseph
- 21h15 : Vêpres à l'Eglise Notre Dame, suivies du feu de Saint Jean avec le groupe Folklorique Le Moulin de Bretole et la Masseto Provençalo
- 22h15 : Apéritif offert par la municipalité, rue du puits
- 22h30 : Concert et balèti avec le groupe Bandura - Théo Pastor sur le cours Jean-Baptiste Rey

LUNDI 24 JUIN 2024

- 7h00 : Messe de Saint Jean suivie du déjeuner des charretiers, jardin et salle des fêtes
- 11h00 : Défilé et bénédiction de la Carretto Ramado. Départ place du Marché jusqu'au centre ancien et course autour du rond-point Saint Joseph. Apéritif organisé par Les Amis de Saint Jean (Place du marché)
- 13h30 : Repas festif animé par la peña Les Astres Aux Notes - Halle de la place du Marché. Organisation : Les Amis de Saint Jean. Menu : salade camarguaise, cuissot de porc, fromage, dessert, vin (25 euros). Billet en vente dans les établissements : Aux pieds tanqués, Le Saint Jean et Lou Barbentanen
- 17h00 : Course camarguaise à l'Avenir organisée par le Club Taurin Paul Ricard – Arènes. Tarif : 10 euros
- 18h00 : Inauguration des salles de l'Espace Baron de Chabert avec les représentants des villes de Pizzone et Saillon. Apéritif offert par les comités de jumelage.
- À partir de 19h00 : Bal-hommage à Johnny Hallyday par l'Orchestre Kontrast – Cours Jean Baptiste Rey.
- À la tombée de la nuit : Feu d'artifice avec Imagine (Lacroix Ruggieri) – Place des Arènes

KERMESSE

de l'école des Moulins

SAMEDI 29 JUIN 2024
ESPLANADE DU SEQUIER

PROGRAMME

10H - 13H30

JEUX AVEC LES ASSOCIATIONS
CHATEAUX GONFLABLES
BUVETTE ET SNACK

18H

SPECTACLES DES ENFANTS
TIRAGE DE LA TOMBOLA (PENSEZ À VOS TICKETS!)



20H30

COLOMBO DE POULET
15€/PERS., 8€ <12 ANS, SUR RÉSERVATION JUSQU'AU 25 JUIN
SNACK, BAR ET SOIRÉE DANSANTE



INFOS RÉSERVATION : APELESMOULINS@GMAIL.COM

LES ENFANTS SONT SOUS L'ENTIÈRE RESPONSABILITÉ DE LEURS PARENTS DURANT TOUT L'ÉVÈNEMENT

APM
LES MOULINS

avec le soutien de

Ville de 
Barbentane
Provence